

FICHA TÉCNICA

a) **Nome comercial:** ENDOZIME AW PLUS (Detergente Enzimático)

b) **Registro na Anvisa/MS:** 313810013

c) **Embalagens:** Embalagem de polietileno de 4 L.

d) Finalidade e instrução de uso:

ENDOZIME AW PLUS é uma preparação enzimática, a base de enzimas do grupo das amilases, lipases, carboidrases e proteases; destinado a digerir e dissolver sangue, restos mucosos, fezes, vômitos e outros restos orgânicos de acessórios ambulatoriais, de instrumental cirúrgico, assim como de equipamentos do tipo endoscópios e fibroscópios.

O produto é especialmente empregado para limpeza de fibroscópios (ex. gastroscópios, colonoscópios, broncoscópios e pinças de biópsia). Pode ser empregado, também, para lavagem de lentes de instrumentos óticos por não possuir ação corrosiva sobre estas e quaisquer outras superfícies não biológicas. ENDOZIME AW PLUS é totalmente eficaz na limpeza por imersão, automática e ultrassônica.

INSTRUÇÕES DE USO:

USO MANUAL

1. Adicione 4ml de Endozime® AW PLUS para cada litro de água a temperatura de 30°C a 45°C
2. Submergir os instrumentos na solução.
3. Deixe-os em contato com a solução por 2 minutos para remoção integral da carga orgânica e de seus contaminantes.
4. Enxaguar abundantemente com água.

EQUIPAMENTOS AUTOMÁTICOS

1. Colocar Endozime® AW Plus diretamente no compartimento destinado ao produto de limpeza.

2. Diluir 2 ml de Endozime® AW Plus para cada litro de água a temperatura de 35°C a 50°C.

3. Seguir as recomendações do fabricante do equipamento.

* Para uso com água na temperatura ambiente, o serviço de saúde deverá validar o processo.

** Recomendações quanto à qualidade da água: pH 6,0 - 9,5 / Dureza: máximo 400 mg/L CaCO₃ / Condutividade: máximo 900 uS/cm

e) **Prazo de validade:** dois anos

f) **Cuidados de conservação:**

Estocar o produto em lugar fresco e seco, longe da luz e de substâncias oxidantes e em sua embalagem original.

g) **Produção e controle:**

A produção de ENDOZIME AW PLUS segue um padrão reconhecido nos EUA, o qual é inspecionado periodicamente para certificação. A empresa “*The Ruhof Corporation*” é aprovada pelo *Quality Assurance Systems Inc*, possuindo certificação ISO 13485:2003 e 14001:2004.

h) **Dados físico-químicos:**

- a. Ponto de ebulição: 100°C
- b. Densidade específica (H₂O=1): 1,09
- c. pH: 6,0 – 7,5
- d. Solubilidade em água: completa.

i) **Dados complementares:**

O produto é embalado e rotulado em língua portuguesa, pelo fabricante. Não há fracionamento ou nenhum outro manuseio do conteúdo das embalagens pelo importador ou distribuidores no Brasil.

Produto registrado pela ANVISA conforme RDC nº 55/12.

i) **Responsável técnica:** Farm. Claudia Dentee. - CRF/ RS 9956

Claudia Dentee
Responsável Técnica
CRF/RS 9956